



Série MAV 80/180

Compresseurs à vis lubrifiées de 39 à 99 m³/heure en 10 bar

Compresseurs compacts et silencieux conçus pour satisfaire vos besoins en air comprimé



Série MAV 80/180

Compresseurs à vis lubrifiées de 39 à 99 m³/h en 10 bar



MAV 80/180

Large choix de puissances et versions

Un compresseur raccordable en tous lieux sur une installation déjà existante (seulement 0,5 m² au sol).

Les composants principaux du MAV sont : filtre à l'aspiration, élément de compression à vis lubrifiées, moteur électrique IP55, filtre à huile, séparateur et refroidisseur d'huile, coffret électrique de puissance, module électronique de commande, caisson insonorisant.

MAVR 80/180

Version sur réservoir

Une centrale d'air indépendante et compacte, immédiatement opérationnelle. Spécialement recommandée pour un besoin en air comprimé avec un bas niveau de bruit. Réservoir horizontal de 270 ou de 500 litres.



MAVRS 80/180

Version sur réservoir avec sécheur

Une production d'air comprimé asséché prête à l'emploi : Avec un sécheur frigorifique implanté sur le réservoir, les MAVRS délivrent un air comprimé exempt d'eau, directement utilisable dans la plupart des applications courantes:

- Gain de place
- Economie du coût d'installation d'un sécheur externe
- Absence de rouille dans le réseau et les équipements pneumatiques
- Qualité de votre processus de fabrication garantie
- Respect de l'environnement par l'utilisation d'un gaz réfrigérant écologique (R134a)
- Economie due à la présence d'un purgeur à détection de niveau intégré au sécheur, sans aucune consommation d'air comprimé
- Variante MAVRSF 80/180 : muni d'un filtre micronique avant le sécheur, et d'un filtre submicronique après le sécheur, le compresseur délivre un air comprimé de qualité irréprochable



Pourquoi choisir un

MAV 80/180

Deux technologies comparées



hier



COMPRESSEURS A PISTONS



aujourd'hui



COMPRESSEURS A VIS

70 - 75% de l'air aspiré **Débit disponible** 95% de l'air aspiré

Plus de 80 dB(A) **Niveau sonore** MAV de 65 à 69 dB(A)

Utilisation intermittente **Fonctionnement** Utilisation en continu
une technologie industrielle

Présence d'huile importante et humidité **Qualité de l'air** Faible quantité résiduelle d'huile et air sec dans la version avec sécheur

Alternative **Compression** Continue

Elevées **Vibrations** Absentes

De 7 à 10 fois l'intensité nominale **Intensité de démarrage** De 3 à 5 fois l'intensité nominale

Relais thermique **Protections standard** Surcharge moteur électrique
Haute température d'huile

L'évolution de la technologie, les exigences de rendement de plus en plus élevées, et le respect pour l'environnement, ne sont que trois des raisons à la base du projet MAV 80/180
Le petit compresseur à vis aux hautes performances

Technologie

Compresseur à vis

Ces compresseurs de petite puissance bénéficient de la haute technologie des compresseurs de grosse puissance.

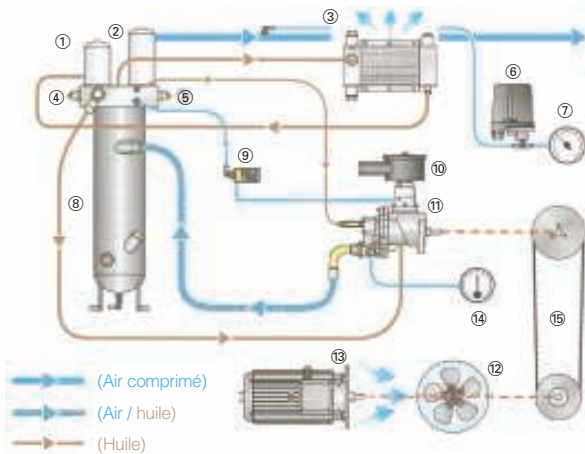
- bloc de compression à vis à haut rendement
- système de refroidissement efficace
- air sec avec la version MAVRS avec sécheur
- air sec et déshuilé avec la version MAVRSF avec sécheur et filtres
- fonctionnement complètement automatique pour un service industriel
- centrale complète livrée avec son plein d'huile, prête à l'emploi



Régulation

Un nouveau concept de régulation, alliant les avantages des compresseurs à pistons avec ceux des compresseurs à vis.

Une instrumentation simple et complète pour un bon fonctionnement du compresseur.



- 1 - Filtre à huile
- 2 - Filtre séparateur air-huile
- 3 - Refroidisseur d'huile
- 4 - Vanne thermostatique
- 5 - Soupape de sûreté
- 6 - Pressostat
- 7 - Manomètre
- 8 - Réservoir d'huile

- 9 - Electrovanne du clapet d'aspiration
- 10 - Electrovanne d'aspiration
- 11 - Compresseur à vis
- 12 - Ventilateur
- 13 - Moteur électrique
- 14 - Thermomètre/Thermostat
- 15 - Entraînement

Air Sec

Pour les besoins qui nécessitent de disposer d'air sec, le compresseur MAVRS 80-180, avec son sécheur MSR, est la solution gagnante:

- longévité de fonctionnement des équipements pneumatiques;
- amélioration de la qualité du produit final
- moins d'espace nécessaire pour l'installation
- économie du coût d'installation du sécheur
- respect de l'environnement avec l'emploi de gaz écologique



Deux tailles de réservoir, avec ou sans sécheur



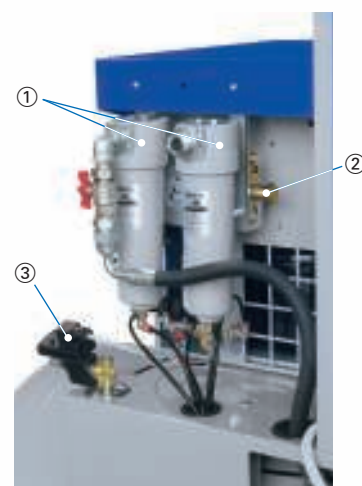
270 litres



500 litres

Filtres et by-pass sécheur

- ① Les filtres micronique et submicronique permettent l'élimination des poussières et des particules d'huile jusqu'à $0,01\mu\text{m}$, et d'abaisser le seuil d'huile résiduelle à $0,01\text{ mg/m}^3$.
- ② Il est possible de by-passer le sécheur, en garantissant toujours la filtration de l'air.
- ③ Tous les condensats provenant du sécheur, des filtres et du réservoir sont centralisés et purgés par une électrovanne temporisée.



Une centrale complète dans un minimum d'espace

Installation traditionnelle



Installation intégrée



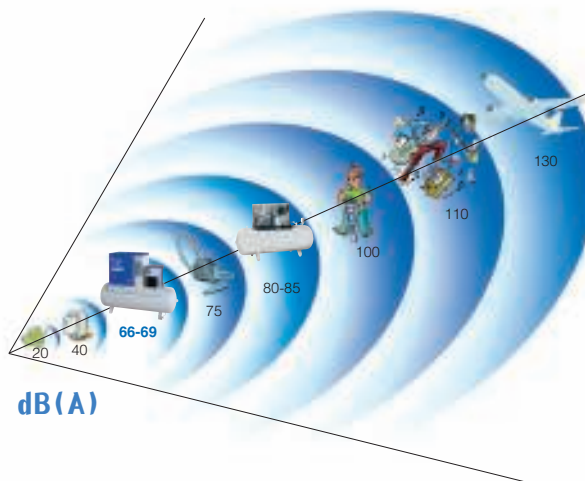
La version MAVRSF rassemble dans une unique centrale de production d'air comprimé : compresseur, sécheur, réservoir et filtres seulement dans $1,2\text{ m}^2$ (500 l), avec les avantages:

- encombrement minimum et installation simplifiée
- aucun coût d'installation pour le sécheur et les filtres (tout est assemblé en usine)
- élimination des fuites d'air dans les tuyauteries
- diminution des pertes de charge, pour une augmentation des économies d'énergie

Ecologique

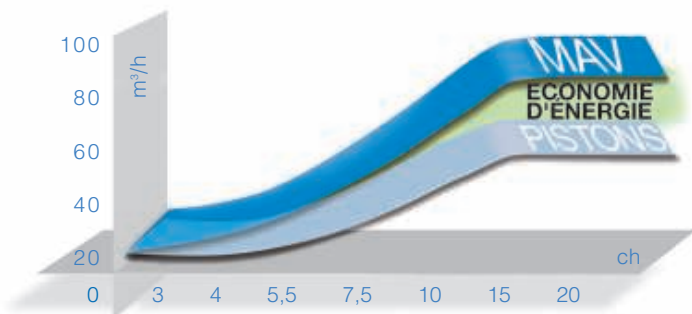
Confort sonore maximum

Remarquablement silencieux [66 à 69 dB(A)], grâce à l'emploi de matériaux insonorisants, les MAV 80-180 peuvent être installés à proximité des bureaux, ce qui n'est pas le cas avec les compresseurs à piston dont le niveau sonore, souvent supérieur à 80 dB(A), nécessite une implantation dans un local dédié.



Niveau sonore minimum

Grâce à l'absence de vibrations, au faible niveau sonore de l'élément vis et à l'insonorisation du groupe moto-compresseur, le MAV peut être installé sur le lieu même d'utilisation de l'air comprimé sans nuire à l'environnement et aux utilisateurs. Cette simplicité et flexibilité d'installation permet aussi des économies en minimisant les longueurs de tuyauteries de l'installation et les pertes de charge qu'elles engendrent.



Performance élevées - Consommation réduite

Les performances élevées de l'élément de compression à vis et l'efficacité globale de l'appareil, améliorent les prestations du compresseur MAV 80-180.

On obtient ainsi, à puissance égale, des coûts de l'air comprimé par m³ remarquablement bas par rapport aux compresseurs traditionnels à piston.

Maintenance minimale



Les longs intervalles entre les maintenances, la disposition des composants internes soumis à maintenance, la facilité d'accès à tout composant interne, permettent un entretien simple, rapide et économique.

..... et de plus

le niveau d'huile se contrôle simplement de l'extérieur, sans besoin d'enlever aucun panneau, en vérifiant le témoin externe.

Contrôle · Economie

Contrôle électronique

Le module électronique ES99 regroupe toutes les commandes (marche, arrêt, réinitialisation), tous les contrôles (compresseur en marche, compresseur en charge, présence tension) et toutes les alarmes (protection thermique moteur, rotation inverse, haute température, urgence) de la machine.

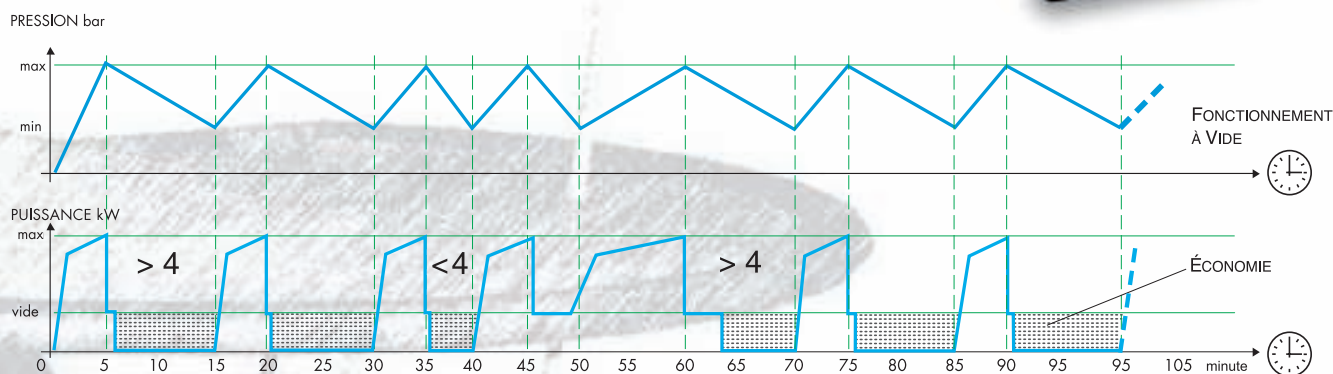
Cet équipement permet de gérer toutes les opérations relatives à la mise en marche, à l'arrêt et au contrôle de la machine.

Le programme de gestion du compresseur a été réalisé sur la base de l'expérience accumulée en plus de 10 ans d'utilisation.



Economie d'énergie

Le logiciel de gestion du compresseur est conçu pour réduire le plus possible la consommation d'énergie électrique.



Le programme "intelligent" de la carte électronique a la particularité de distinguer 3 typologies de consommation d'air:

- **haute consommation:** si le temps de marche à vide est inférieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à vide/en charge en évitant l'arrêt et le redémarrage du moteur électrique.
- **basse consommation:** Si le temps de marche à vide est supérieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à économie d'énergie. Quand la pression maximum est atteinte, le compresseur fonctionne à vide pendant 30 sec puis est arrêté en évitant de maintenir inutilement le moteur en marche.
- **consommation variable:** en surveillant constamment les temps de fonctionnement, le programme différencie les cycles de consommation, en s'autoréglant suivant les cas (voir graphique).

La commutation entre les cycles de haute et basse consommation s'effectue automatiquement en référence au test du dernier cycle effectué.



Purgeur capacitif à détection de niveau

Avantages

- **Purge uniquement de l'eau, sans consommation d'air comprimé**
= Economie d'énergie
- **Silencieux, aucun impact acoustique**
= Respecte l'environnement

Données techniques

Désignation	Pression maximale bar	Puissance		Débit réel* m ³ /h ⁽¹⁾	Tension V/Hz/Ph	Raccord sortie d'air (femelle)	Réservoir litres	Dimensions mm L x l x H	Poids kg	Niveau sonore dB (A) ⁽²⁾
		ch	kW							

MAV 80/180 sur châssis



MAV 80	10	7,5	5,5	39	400/50/3	3/4"	-	810x620x975	157	65
MAV 90	10	10	7,5	55,2	400/50/3	3/4"	-	810x620x975	167	66
MAV 140	10	15	11	78,6	400/50/3	3/4"	-	810x620x975	180	68
MAV 180	10	20	15	99	400/50/3	3/4"	-	810x620x975	189	69

MAVR 80/180 sur réservoir⁽³⁾



MAVR 80	10	7,5	5,5	39	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	282	65
MAVR 90	10	10	7,5	55,2	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	292	66
MAVR 140	10	15	11	78,6	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	305	68
MAVR 180	10	20	15	99	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	314	69

MAVRS 80/180 sur réservoir avec sécheur⁽³⁾



MAVRS 80	10	7,5	5,5	39	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	325	65
MAVRS 90	10	10	7,5	55,2	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	335	66
MAVRS 140	10	15	11	78,6	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	349	68
MAVRS 180	10	20	15	99	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	367	69

MAVRSF 80/180 sur réservoir avec sécheur, filtres et purge⁽³⁾



MAVRSF 80	10	7,5	5,5	39	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	330	65
MAVRSF 90	10	10	7,5	55,2	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	340	66
MAVRSF140	10	15	11	78,6	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	354	68
MAVRSF 180	10	20	15	99	400/50/3	3/4"	500 ⁽³⁾	1935x620x1463	372	69

(1) & (2) : Débits et niveaux selon les normes ISO 1217 ed. 1996, et CAGIPNEUROPN8NTC2

(3) : Variantes avec réservoir 270 litres - dimensions 1533x620x1332 - poids minoré de 90 kg



Votre distributeur



Tél. 03 44 52 69 61
Fax 03 44 52 69 60
BT 70169 - 60111 Méru
www.mauguere.com
mauguere@mauguere.com

Le Souffle de Votre Entreprise